

ACR-Consulting Kft. projekt felmérő kérdőív

Kérdőív forgácskezelő berendezésekhez

Dátum: _____ Kitöltő: _____ Felelős értékesítési mérnök: _____
Ajánlat legkésőbbi időpontja: _____

Cég: _____ Szállítási cím: _____

Cím: _____

_____ Tel.: _____ Fax: _____

Kapcsolattartó: _____

Tárgy: _____

Mi a cél?

- | | |
|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> térfogat csökkentése | Ha igen, daráló szükséges |
| <input type="checkbox"/> forgács olajtalanítása, elvárt szárazság _____ % | Ha igen, centrifuga szükséges |
| <input type="checkbox"/> forgácsot a szerszámgépektől elszállítani | Ha igen, szállítószalag szükséges |
| <input type="checkbox"/> forgácsot a csarnokból a silóba vagy a konténerbe szállítani | Ha igen, szállítórendszer szükséges |

Ezt a kérdőívet forgácskezelő rendszerekhez használja

(Szűrőkhöz és forgácskihordóhoz külön kérdőívet kell használni)

Forgács alapanyag

- | | |
|---|------------|
| <input type="checkbox"/> acél | _____ kg/h |
| <input type="checkbox"/> sárgaréz | _____ kg/h |
| <input type="checkbox"/> alumínium | _____ kg/h |
| <input type="checkbox"/> rozsdamentes v. speciális acél | _____ kg/h |
| <input type="checkbox"/> szürke öntvény | _____ kg/h |
| <input type="checkbox"/> Acél vagy rozsdamentes acél esetén a feldolgozandó anyag maximális keménysége ill. szakítószilárdsága _____ Brinell vagy Rockwell ill. N/mm ² . | |

Mennyiség:

Rozsdamentes acélhoz erősebb daráló kell!

Forgács fajtája

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> főleg csomós és hosszú | Igen <input type="checkbox"/> Mennyiség: _____ |
| <input type="checkbox"/> kizárólag rövid forgácsok | Nem <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> vegyes (kb. _____ % hosszú forgács) | |

Előfordulnak darabkák vagy nagyobb részek a forgácsban?

Nagyobb részek és darabkák problémát okozhatnak. Nagyobb darabvágó szükséges!

Hűtő- kenőanyag

- Emulzió
 Olaj
 Mindkettő

Ha mindkét hűtő- kenőanyag van: Külön kell őket választani?

Igen Nem szükséges

Hűtő- kenőanyag szűrése (az olajtalanító centrifuga után)

- Emulzió Igen, _____ μm
Olaj Igen, _____ μm

Kérjük rögzítse az odaszállítás módját és azt, hol ér véget a mi felelősségünk:

- A hűtő-kenőanyagot az iszaptartályban gyűjtik.
 A hűtő-kenőanyagot szűrik és tiszta tartályban gyűjtik.
 A hűtő-kenőanyagot egy tárolótartályba szivattyúzzák.
 A tárolótartályt mi szállítjuk.
 Tárolótartály már van az ügyfélnél.

ACR-Consulting Kft. projekt felmérő kérdőív

Van az ügyfélnek előnyben részesített szűrőtechnikája?:

A forgács rendszerbe való bejutásának módja

- Billenőberendezés Tartály mérete _____ x _____ x _____ x _____ mm
 Kibillentés targoncával Tartály mérete _____ x _____ x _____ x _____ mm
 Földbe ágyazott szállítórendszer.
 Szükséges beágyazott szállítórendszer ajánlat? Igen Nem, már van

Ha az ügyfél a forgácsot a centrifugához vezető szállítószalag tölcserébe kívánja billenteni, kérjük nem túlméretezni a tölcserét, max. 1m³:

Forgács rendszerbe történő kiürítésének módja

- A forgácsnak az aprító vagy centrifuga alatti kis konténerbe kell esnie
 A forgácsot egy nagy konténerbe kell tölteni.
Mindkét esetben:
Konténer méretei: _____ x _____ x _____ x _____ mm
 A forgács más módon kerül elszállításra:
Kérjük leírni:

Információk az ajánlathoz

Ajánlhatunk alap rendszert platformra (állvány) szerelve ?

- Igen Nem

Ha nem, elrendezési rajz szükséges

- Igen

- Nem

Vannak céges előírások?

- Igen, melyek _____

- Nem

Vannak céges előírások az elektromos rendszerre?

- Igen, melyek _____

- Nem

Kell rajzot csatolni?

- Igen

- Nem

Kell ajánlani telepítést és üzembe helyezést?

- mechanikus

- mechanikus + elektromos

- telepítés menedzsment

elszállításért felelős cég:

Kérjük vázolja fel a rendszert itt lent vagy külön.

Méreteket kérjük mm-ben megadni.

Dátum: _____ Aláírás: _____