

## TECHNIKAI SZŰRŐPAPÍR IGÉNYFELMÉRŐ

<b>Dátum</b>	
<b>ÜGYFÉL</b>	
<b>Illetékes</b>	
<b>Telefon</b>	
<b>Telefax</b>	
<b>E-mail</b>	



<b>Géptípus</b>			
<b>Szűrőberendezés</b>	Gyártó		
	Felépítmény		
	Szűrőfelület		
	Tartály úrt.		
Szivattyú áteresztése l/min			
Előírt szűrőfinomság mikronban (µm)			
<b>Hűtőelegy</b>	Olaj		Emulzió
Hűtőelegy hőmérséklete			
<b>Maximális tekercsátmérő (mm)</b>			

<b>Megmunkálás</b>						
Marás	Esztergálás	Köszörülés	Hónolás	Lappolás	Fúrás	Gép

<b>Alapanyag</b>	Acél	Öntvény	Keményfém	Réz	Alumínium	Egyéb

<b>Alapanyag veszteség</b>	Kevés	Közepes	Sok
<b>Megszűrt massa forma</b>			
Forgács nagysága			

<b>Jelenlegi szűrőpapír megnevezése</b>				
	<b>Szélessége</b>		<b>Folyóméter</b>	
Jelenlegi szűrőpapír beszállító				
<b>Szűrőpapír anyaga</b>	Viszkóz	Poliészter	Polipropilén	Egyéb
Szűrőpapír adagolási üteme				
<b>Szűrőpapír viselkedésének leírása</b>				
<a href="http://www.acr-consulting.hu">www.acr-consulting.hu</a>				

